

«УТВЕРЖДАЮ»

Заведующий кафедрой ТиО ОМД

\_\_\_\_\_ С.В. Самусев

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

### АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ: «**ВВЕДЕНИЕ В СПЕЦИАЛЬНОСТЬ**»

2. НАПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ – 15.03.02 «ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ»

3. ПРОФИЛИ ПОДГОТОВКИ:

Профиль № 21 «МАШИНЫ И АГРЕГАТЫ ТРУБНОГО ПРОИЗВОДСТВА»;

4. КВАЛИФИКАЦИЯ (СТЕПЕНЬ) Бакалавр

5. ФОРМА ОБУЧЕНИЯ - очная.

6. ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ

КАФЕДРА - Технологии и оборудования обработки металлов давлением

тел. 41242

*E-mail:* [yfmisis@mail.ru](mailto:yfmisis@mail.ru)

7. ПРЕПОДАВАТЕЛИ Доцент А.Н. Фортунатов

8. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Таблица 1

#### Планируемые результаты обучения по дисциплине

Шифр компетенции	Наименование компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине
Профессиональные компетенции (виды профессиональной деятельности: <u>научно-исследовательская; производственно-технологическая</u> ).		
ОК-7	способностью к самоорганизации и самообразованию	<b>Знать:</b> Назначение учебного плана и его состав (структура), организацию обучения, виды учебных занятий;
ПК-1	способностью к систематическому изучению научно-технической	

Приложение 1

	информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Основные этапы развития техники, машиностроения и чёрной металлургии; <b>Уметь:</b> организовывать время самостоятельной работы при обучении; Проводить поиск научно-технической информации научно-технической и периодической литературе, а также в сети интернет; <b>Владеть:</b> методологию самоорганизации самостоятельного освоения знаний; Методологию работы с источниками научно-технической информации при составлении рефератов.
--	---	---

## 9. СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов.

Таблица 2

**Трудоемкость дисциплины и виды учебной работы**

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры*	
		1	
<b>Аудиторная контактная работа (всего)</b>	38	38	
в том числе: лекции	36	36	
практические занятия (ПЗ)			
лабораторные работы (ЛР)			
КСР	2	2	
<b>Самостоятельная работа (всего) **</b>	70	70	
в том числе: <b>контактная внеаудиторная работа</b>			
курсовой проект	-		
Расчётно-графические работы / домашние задания / рефераты			
Контрольные работы			
Реферат	70	70	
<i>другие виды самостоятельной работы</i>			
Подготовка к защите лабораторных			
подготовка к зачету			
<b>ИТОГО:</b>	<b>108</b>	<b>108</b>	<b>108</b>
	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>

Распределение учебной нагрузки по разделам дисциплины

№ раздела	Наименование раздела дисциплины	Семестр	Виды учебной нагрузки и их трудоем кость, часы					Всего часов
			Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	СРС	КСР	
1	Введение	1	4			10		16
2	Государственный образовательный стандарт высшего профессионального образования по направлению 15.03.02 - Технологические машины и оборудование. Структура и содержание учебного плана.	1	6			15		21
3	История человеческого общества в аспекте развития техники и технологии. Машиностроение и его роль в развитии цивилизации.	1	9			15	2	23
4	Основы современной металлургии, исторический очерк и перспективы развития металлургического машиностроения в России.	1	8			15	2	23
5	Основы современных способов обработки металлов давлением и трубного производства	1	9			15		21
<b>ИТОГО:</b>								<b>108</b>

## 10. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Таблица 4

Предшествующие и последующие дисциплины,  
направленные на формирование компетенций

№ п/п	Шифр и наименование компетенции	Предшествующие дисциплины	Последующие дисциплины (группы дисциплин)
Профессиональные компетенции (вид профессиональной деятельности- <u>научно-исследовательская; производственно-технологическая</u> )			
1	ОК-7 - способностью к самоорганизации и самообразованию	Читается в начале обучения по профилю.	Б1.Б.3 История; Б1.Б.4 Философия; Б1.Б.5 Математика; Б1.Б.6 Информатика; Б1.Б.7 Физика; Б1.Б.16 Химия; Б1.Б.17 Начертательная геометрия и инженерная графика; Б1.Б.18 Теоретическая механика; Б1.Б.22 Детали машин и основы компьютерного конструирования; Б1.Б.24 Технологические процессы в машиностроении; Б2.У Учебная практика; Б3 Государственная итоговая аттестация
2	ПК-1 - способностью к систематическому изучению научно-технической информации,	Читается в начале обучения по профилю.	Б1.Б.7 Физика; Б1.Б.6 Информатика; Б1.В.ОД.3 Механика жидкостей и газов; Б1.В.ОД.8 Защита интеллектуальной собственности; Б1.В.ОД.11 КНИР;

	отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки		<p>Б1.В.ДВ.2.2 Теоретические методы исследования машин;</p> <p>Б1.В.ДВ.3.1 Машины и агрегаты для производства сварных труб и профилей;</p> <p>Б1.В.ДВ.3.2 Машины и агрегаты для подготовки шихтовых материалов;</p> <p>Б1.В.ДВ.4.1 Машины и агрегаты для производства бесшовных и горячекатаных сплошных и полых изделий;</p> <p>Б1.В.ДВ.4.2 Машины и агрегаты для производства цветных и чёрных металлов;</p> <p>Б1.В.ДВ.5.1 Машины и агрегаты для производства холоднодеформированных труб и профилей;</p> <p>Б1.В.ДВ.5.2 Машины и агрегаты для обработки металлов давлением;</p> <p>Б1.В.ДВ.6.1 Гидропривод машин и агрегатов трубного производства;</p> <p>Б1.В.ДВ.6.2 Гидропривод металлургических машин;</p> <p>Б1.В.ДВ.7.1 Деформационные модули и комплексы ресурсосберегающих технологий для производства СПИ;</p> <p>Б1.В.ДВ.7.2 Специальные подъёмно-транспортные машины;</p> <p>Б1.В.ДВ.8.2 Технологическое вакуумное оборудование;</p> <p>Б2.У Учебная практика;</p> <p>Б2.П Производственная практика;</p> <p>Б3 Государственная итоговая аттестация.</p>
--	---	--	---

## 11. ОСНОВНАЯ, ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛИТЕРАТУРА

Таблица 5

### Учебно-методическое обеспечение

№ п/п	Учебник, учебное пособие (приводится библиографическое описание учебника, учебного пособия)	Ресурс НТБ/ЭБС	Кол-во экз.
<b>Основная литература</b>			
1	Трубное производство: Учебник / Б.А. Романцев, А.В. Гончарук, Н.М., Н.М. Вавилкин, С.В. Самусев – 2-е изд., испр. И доп. – М.: Изд. Дом МИСиС, 2011 -970 с.	НТБ/ЭБС	
<b>Дополнительная литература</b>			
1	Обработка металлов давлением :Учебник /Б.А.Романцев , А.В.Гончарук , Н.М.Вавликин , С.В.Самусев .-М.:Изд.Дом МИСиС,2008г-960с.	НТБ/ЭБС	
2	Коликов А.П., Романенко В.П., Самусев С.В. и др. Машины и агрегаты трубного производства. М.: МИСиС, 2007. - 536 с	НТБ/ЭБС	
3	В.Я. Осадчий, А.С. Вавилин, В.Г. Зимовец, А.П. Коликов - Технология и оборудование трубного производства: Учебник для ВУЗов – М.: «Интернет Инжиниринг», 2007.	НТБ/ЭБС	
4	Обработка металлов давлением. / Ю.Ф. Шевакин, В.Н.Чернышев, Р.Л.Шаталов, Н.А.Мочалов. - М.: Интернет Инжиниринг. 2005, - 496 с.	НТБ/ЭБС	
5	Технология трубного производства. Учебник для вузов. / В.Н.Данченко, А.П. Коликов, Б.А. Романцев, СВ.Самусев СВ. - М.: Интернет Инжиниринг, 2002. - 640 с	НТБ/ЭБС	
6	Производство холоднодеформированных труб. Учебное пособие для вузов / Коликов А.П., Ю.Н. Райков. М.: ОАО «Институт Цветметобработка», 2013. - 536 с.	НТБ/ЭБС	

## **12.РЕСУРСЫ ИНФОРМАЦИОННО-ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЙ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ»**

1. *<http://elibrary.misis.ru/> - Электронная библиотека (ЭБС) «НИТУ МИСиС», открытый круглосуточный доступ через интернет с вводом пароля.*

2. *<http://biblioclub.ru/> - Электронная библиотечная система (ЭБС) – «Университетская библиотека онлайн» открытый круглосуточный доступ через интернет с регистрацией в библиотеке и вводом пароля.*

\_\_\_\_\_ Автор(ы) \_\_\_\_\_ Доцент А.Н. Фортунатов