

«УТВЕРЖДАЮ»

Заведующий кафедрой ТиО ОМД

\_\_\_\_\_ С.В. Самусев

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

### АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ: **«ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ»**

2. НАПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ – 15.03.02 «ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ»

3. ПРОФИЛИ ПОДГОТОВКИ:

Профиль № 21 «МАШИНЫ И АГРЕГАТЫ ТРУБНОГО ПРОИЗВОДСТВА»;

4. КВАЛИФИКАЦИЯ (СТЕПЕНЬ) Бакалавр

5. ФОРМА ОБУЧЕНИЯ - очная.

6. ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ

КАФЕДРА - Технологии и оборудования обработки металлов давлением

тел. 41242 E-mail: [yfmisis@mail.ru](mailto:yfmisis@mail.ru)

7. ПРЕПОДАВАТЕЛИ Профессор, д.т.н. С.В. Самусев, Доцент А.Н. Фортунатов

8. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Таблица 1

#### Планируемые результаты обучения по дисциплине

Шифр компетенции	Наименование компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине
		Профессиональные компетенции (виды профессиональной деятельности: <u>научно-исследовательская; производственно-технологическая</u> ).

Приложение 1

ПК-1	способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- научно-техническую информацию, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки;</li> <li>- методы моделирования технических объектов и технологических процессов;</li> <li>- основы работы по составлению научных отчетов по выполненному заданию;</li> <li>- основы работы над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности;</li> <li>- способы обеспечения технологичности изделий и оптимальности процессов их изготовления; способы контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий;</li> <li>- основы проектирования оснащения рабочих мест и размещения технологического оборудования;</li> <li>- основы работы по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции; способы проверки качества монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемых изделий;</li> <li>- техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования;</li> <li>- мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний;</li> <li>- основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов;</li> <li>- методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изучать научно-техническую информацию, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки;</li> <li>- моделировать технические объекты и технологические процессы;</li> <li>- составлять научные отчеты по выполненному заданию;</li> <li>- работать в творческом коллективе над инновационными проектами;</li> <li>- обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий;</li> </ul>
ПК-2	умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовностью проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	
ПК-3	способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машинах и оборудования	
ПК-4	способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности	
ПК-10	способностью обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	
ПК-11	способностью проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умением осваивать вводимое оборудование	
ПК-12	способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаем	
ПК-13	умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования	
ПК-14	умением проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ	
ПК-15	умением выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин	

<p>ПК-16</p>	<p>умением применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования;</li> <li>- работать в творческом коллективе по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаем;</li> <li>- проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования; организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования;</li> <li>- проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний;</li> <li>- выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов;</li> <li>- применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий.</li> </ul> <p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки;</li> <li>- умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования;</li> <li>- способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию;</li> <li>- работой в составе творческого коллектива над инновационными проектами;</li> <li>- основами обеспечения технологичности изделий и оптимальности процессов их изготовления;</li> <li>- способностью проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования;</li> <li>- способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;</li> <li>- способами проверки технического состояния и остаточного ресурса технологического оборудования; способами организации профилактических осмотров и текущих ремонтов технологических машин и оборудования;</li> <li>- умением проводить мероприятия по</li> </ul>
--------------	--	--

		<p>профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ;</p> <p>- умением выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применением прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин;</p> <p>- методами стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий.</p>
--	--	---

## 9. СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 9 зачетных единиц 324 часа.

Таблица 2

### Трудоемкость дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры*
		8
<b>Аудиторная контактная работа (всего)</b>	0	0
в том числе: лекции		
практические занятия (ПЗ)		
лабораторные работы (ЛР)		
КСР		
<b>Самостоятельная работа (всего) **</b>	324	324
в том числе: <b>контактная внеаудиторная работа</b>		
курсовая работа		
Расчётно-графические работы / домашние задания / рефераты		
Контрольные работы		
<i>другие виды самостоятельной работы</i>		
Подготовка к защите лабораторных		
Подготовка к защите выпускной квалификационной работы бакалавра	270	270
подготовка к экзамену	54	54
<b>ИТОГО:</b>	324 час. 9 з.е.	324 3

**Распределение учебной нагрузки по разделам дисциплины**

№ раздела	Наименование раздела дисциплины	Виды учебной нагрузки и их трудоемкость, часы					
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	СРС	КСР	Всего часов
1	Итоговый государственный экзамен по направлению обучения				54		54
2	Подготовка и защита выпускной квалификационной работы бакалавра				270		270
<b>Зачёт, Итого - 324</b>							324

**10. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП**

«Государственная итоговая аттестация» является завершающим этапом обучения.

**11. ОСНОВНАЯ, ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛИТЕРАТУРА**

Учебно-методическая литература определяется исходя из тематики выпускной квалификационной работы бакалавра.

**12. РЕСУРСЫ ИНФОРМАЦИОННО-ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЙ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ»**

1. <http://elibrary.misis.ru/> - Электронная библиотека (ЭБС) «НИТУ МИСиС», открытый круглосуточный доступ через интернет с вводом пароля.

2. <http://biblioclub.ru/> - Электронная библиотечная система (ЭБС) – «Университетская библиотека онлайн» открытый круглосуточный доступ через интернет с регистрацией в библиотеке и вводом пароля.

Автор(ы) \_\_\_\_\_ Профессор, д.т.н. С.В. Самусев

\_\_\_\_\_

Доцент А.Н. Фортунатов