Документ п**МИНИСТЕРСТВО НАМКИ** И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Информация о Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего ФИО: Куббразования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»

Должность: Директор Выксунского филиала НИТУ "МИСиС"

Дата подписания: 15.12.2022 14:48:10 Уникальный программный ключ:

619b0f17f7227aeccca9c00adba42f2def217068

Рабочая программа

утверждена решением Учёного совета ВФ НИТУ "МИСиС от «28» июня 2021г. протокол №9-21

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Моделирование процессов и объектов в металлургии

Закреплена за кафедрой Технологии и оборудования обработки металлов давлением

Направление подготовки 22.03.02 Металлургия

Профиль Обработка металлов давлением

 Квалификация
 Бакалавр

 Форма обучения
 очная

 Общая трудоемкость
 4 ЗЕТ

Часов по учебному плану 144 Формы контроля в семестрах:

27

в том числе: экзамен 6

 аудиторные занятия
 90

 самостоятельная работа
 23

часов на контроль

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	6 (3.2)			
Недель	1	8		
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ
Лекции	36	36	36	36
Лабораторные	18	18	18	18
Практические	36	36	36	36
КСР	4	4	4	4
Итого ауд.	90	90	90	90
Контактная работа	94	94	94	94
Сам. работа	23	23	23	23
Часы на контроль	27	27	27	27
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):
Доцент, Иванов Андрей Владимирович

Рабочая программа
Моделирование процессов и объектов в металлургии
Разработана в соответствии с ОС ВО:
Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат Федеральное
государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский
технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 22.03.02 Металлургия (приказ от 02.04.2021 г. № 119
o.B.)
Составлена на основании учебного плана:
22.03.02 Металлургия, ОМ-21.plx Обработка металлов давлением, утвержденного Ученым советом ВФ НИТУ "МИСиС"
28.06.2021, протокол № 9-21
Рабочая программа одобрена на заседании кафедры
Технологии и оборудования обработки металлов давлением
Протокол от 29.06.2020 г., №10
21× C C.D.
Зав. кафедрой Самусев С.В.

УП: OM-21.plx

УП: OM-21.plx cтр.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1 Формирование у студентов знаний, умений и навыков по информационным технологиям для моделирования технологических процессов ОМД. Подготовка выпускников способных применять полученные знания анализу и решению новых технологических задач в области ОМД.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ					
Ц	икл (раздел) ОП: Б1.О				
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:				
2.1.1	Методы исследования процессов пластической деформации				
2.1.2	Научно-исследовательская работа				
2.1.3	3 Металлургические технологии				
2.1.4	4 Теория процессов пластической деформации				
2.2	2.2 Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:				
2.2.1	Научная-исследовательская работа				
2.2.2	2 Технологические процессы обработки металлов давлением				
2.2.3	Компьютерное моделирование технологических процессов ОМД				

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

- ПК-1: Способен осуществлять разработку типовых технологических процессов для обработки материалов
- ПК-1.4: Применяет методы моделирования физических и технологических процессов

Знать:

- ПК-1.4-31 Знать методы моделирование технологических систем
- ОПК-1: Способен решать задачи профессиональной деятельности, применяя знания фундаментальных наук, методы моделирования, математического анализа, естественнонаучные и общеинженерные знания
- ОПК-1.2: Решает стандартные профессиональные задачи с применением методов математического анализа и моделирования

Знать:

- ОПК-1.2-31 Стохастический и детерминированный подходы к моделированию систем
- ОПК-5: Способен решать научно-исследовательские задачи при осуществлении профессиональной деятельности с применением современных информационных технологий и прикладных аппаратно-программных средств, осуществлять моделирование, анализ и эксперименты в целях проведения детального исследования для решения задач в профессиональной области
- ОПК-5.4: Применяет программное обеспечение при моделировании, анализе и экспериментальных исследований для решения проблем в профессиональной области

Знать:

- ОПК-5.4-31 Знать основы моделирования, анализа и экспериментальных исследований для решения проблем в профессиональной области
- ПК-1: Способен осуществлять разработку типовых технологических процессов для обработки материалов
- ПК-1.4: Применяет методы моделирования физических и технологических процессов

Уметь:

- ПК-1.4-У1 Уметь применять методы моделирования технологических процессов ОМД
- ОПК-1: Способен решать задачи профессиональной деятельности, применяя знания фундаментальных наук, методы моделирования, математического анализа, естественнонаучные и общеинженерные знания
- ОПК-1.2: Решает стандартные профессиональные задачи с применением методов математического анализа и моделирования

Уметь:

ОПК-1.2-У1 Анализировать полученные расчётные значения, делать выводы

УП: OM-21.plx cтp. 4

ОПК-5: Способен решать научно-исследовательские задачи при осуществлении профессиональной деятельности с применением современных информационных технологий и прикладных аппаратно-программных средств, осуществлять моделирование, анализ и эксперименты в целях проведения детального исследования для решения задач в профессиональной области

ОПК-5.4: Применяет программное обеспечение при моделировании, анализе и экспериментальных исследований для решения проблем в профессиональной области

Уметь

ОПК-5.4-У1 Уметь осуществлять моделирование, анализ и экспериментальные исследования для решения проблем в профессиональной области

ПК-1: Способен осуществлять разработку типовых технологических процессов для обработки материалов

ПК-1.4: Применяет методы моделирования физических и технологических процессов

Владеть:

ПК-1.4-В1 Владеть навыками современных методов моделирования физических и технологических процессов

ОПК-1: Способен решать задачи профессиональной деятельности, применяя знания фундаментальных наук, методы моделирования, математического анализа, естественнонаучные и общеинженерные знания

ОПК-1.2: Решает стандартные профессиональные задачи с применением методов математического анализа и моделирования

Владеть:

ОПК-1.2-В1 Методиками и математическими методами анализа и синтеза при моделировании технологических процессов ОМД

ОПК-5: Способен решать научно-исследовательские задачи при осуществлении профессиональной деятельности с применением современных информационных технологий и прикладных аппаратно-программных средств, осуществлять моделирование, анализ и эксперименты в целях проведения детального исследования для решения задач в профессиональной области

ОПК-5.4: Применяет программное обеспечение при моделировании, анализе и экспериментальных исследований для решения проблем в профессиональной области

Владеть:

ОПК-5.4-В1 Владеть навыками моделирования, анализа и экспериментальных исследований для решения проблем в профессиональной области

A CTDVICTVDA II COHEDNICALINE

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ						
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен- ции	Литература и эл. ресурсы	Примечание
	Раздел 1. Основы системологии. Теоретические основы моделирования.					
1.1	Системология. Организация систем /Лек/	6	2	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.1 Л1.3Л2.2	
1.2	Теория моделирования /Лек/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.1 Л1.3Л2.2	
1.3	Проработка лекционного материала, выполнение теста /Ср/	6	6	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.1 Л1.3Л2.2	
	Раздел 2. Моделирование технологических систем					
2.1	Виды, задачи и принципы моделирования. Алгоритм создания модели /Лек/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.2 Л1.3	
2.2	Структура и классификация математических моделей. Метод активного и пассивного эксперимента /Лек/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.2 Л1.3Л2.2	
2.3	Математическое описание объекта исследования /Пр/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.2	
2.4	Исследование линейной стационарной динамической системы в среде MATLAB /Лаб/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.2Л2.1	
2.5	Моделирование систем управления в пакете SIMULINK /Лаб/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.2Л2.1	
2.6	Моделирование детерминированных процессов в металлургии /Лек/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.2 Л1.3	

УП: OM-21.plx cтр. 5

0.7	1) (1 4	THC 1.4	п1.0	
2.7	Методы моделирования стохастических систем /Лек/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.2	
2.8	Статистическое моделирование. Регрессионные модели. Определение коэффициентов уравнения методом наименьших квадратов. Определение тесноты связи между случайными величинами в металлургических процессах	6	8	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.1 Л1.2 Э1	
2.9	Построение регрессионной математической модели. Моделирование процессов обработки металлов давлением /Лаб/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.1 Л1.2Л2.1 Э1	
2.10	Численные методы в моделировании. Теория погрешностей /Лек/	6	2	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.1 Л1.2 Э1	
2.11	Моделирование металлургических процессов методом конечных элементов /Лек/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л2.2 Э1	
2.12	Статичекий анализ данных с помощью Пакета анализа данных MS Excel /Лаб/	6	6	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.1 Л1.2Л2.2 Э1	
2.13	Выбор численного метода решения уравнений. Прямые методы решения уравнений. Метод Гаусса. Итерационные методы решения уравнений. Метод касательных /Пр/	6	6	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.1 Л1.2Л2.2 Э2	
2.14	Численное интегрирование. Формулы прямоугольника и трапеции, формула Симпсона. Численное дифференцирование. Метод конечных разностей /Пр/	6	6	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.1 Л1.2 Э2	
2.15	Проработка лекционного материала, материалов практических занятий, подготовка к выполнению и защите лабораторных работ, выполнение теста /Ср/	6	10	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2	
	Раздел 3. Теория оптимизации. Методы решения оптимизационных задач					
3.1	Факторы оптимизационных задач. Примеры в металлургической отрасли. Классификация оптимизационных задач. /Лек/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.1 Л1.2	
3.2	Математические методы решения оптимизационных задач. Поисковые методы решения однофакторных задач. Метод перебора. Метод дихотомии /Пр/	6	6	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.1 Л1.2	
3.3	Методы решения многофакторных оптимизационных задач. Градиентный метод. Метод координатного спуска. Метод случайного поиска /Пр/	6	6	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.1 Л1.2	
3.4	Критерии оптимальности систем. Группы критериев оптимальности. Требования к критериям оптимальности. Методы построения критериев оптимальности систем. /Лек/	6	4	ПК-1.4 ОПК-1.2	Л1.1 Л1.2	
3.5	Проработка лекционного материала, материалов практических занятий /Cp/	6	7	ПК-1.4 ОПК-1.2 ОПК-5.4	Л1.1 Л1.2	

	5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ							
	5.1. Рекомендуемая литература							
	5.1.1. Основная литература							
	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год				
Л1.1	Леушин И.О. Леушин И.О.	Моделирование процессов и объектов в металлургии: учебник	Электронный каталог	Москва ФОРУМ, ИНФРА-М, 2013				
Л1.2	Дьячко А.Г. Дьячко А.Г.	Математическое и имтационное моделирование производственных систем:	Электронный каталог	Москва МИСиС, 2007				

Л1.3	Петров А.В. Петров А.В.	Моделирование процессов и систем: учебное пособие	Электронный каталог	Санкт-Петербург-Москва- Краснодар Издательство "Лань", 2015			
5.1.2. Дополнительная литература							
	Авторы, составители	и Заглавие	Библиотека	Издательство, год			
Л2.1	Елизаров И.А. Елизаров И.А., Мартемьянов Ю.Ф.,Схиртладзе А.Г., Третьяков А.А.	Моделирование систем: учебное пособие	Электронный каталог	Старый Оскол ТНТ, 2017			
Л2.2	Стельмашонок Е.В. Е.В. Стельмашонок	Моделирование процессов и систем: учебник и практикум	Электронный каталог	Москва Юрайт, 2018			
	5.2. Переч	ень ресурсов информационно	-телекоммуникационной с	ети «Интернет»			
Э1	ООО НАУЧНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ БИБЛИОТЕКА eLIBRARYi. Методы планирования и обработки результатов инженерного эксперимента: Учебное пособие / Н.А. Спирин, В.В. Лавров, Л.А. Зайнуллин, А.Р. Бондин, А.А. Бурыкин; Под общ. ред. Н.А. Спирина. — Екатеринбург: ООО «УИНЦ», 2015. ООО НАУЧНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ БИБЛИОТЕКА eLIBRARYi. Ким И. Г., Латыпова						
Э2	Н. В., Моторина О метод. пособие. Ч. 2 «Удмуртский униве	оситет», 2013. 64 с.					
	T	5.3 Перечень прогр	аммного обеспечения				
П.1	MS Office						
П.2		ionToolbox:, Симулинк,Control Cnuy.nuutc Control Design.	System Toolbox, Simscape, S	imscape Power Systems,			
П.3	LMS Canvas						
П.4	MS Teams						
		ь информационных справочн		льных баз данных			
И.1	, .	я библиотека eLIBRARY.ru – U	RL: https://elibrary.ru				
И.2	И.2 Открытое образование - https://openedu.ru/						
6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ							
	Ауд.	Назначение		Оснащение			
32	мет	делирование процессов и объек аллургии	комплект тематическ	их презентаций, доступ к интернету			
4		делирование процессов и объек галлургии		, экран, интерактивная доска их презентаций, доступ к интернету			
6		делирование процессов и объек аллургии	тов в Компьютеры, доступ	к интернету			
		7. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗА	ания для обучающи	ХСЯ			

Весь курс разделен на самостоятельные взаимосвязанные части, т.е. имеет модульное построение. Лекции проводятся с использованием мультимедийных технологий в специально оборудованных аудиториях, при этом лекционный материал демонстрируется с использованием графического редактора Power Point. На практических занятиях и при выполнении лабораторных работ осваиваются как классические методы решения задач, так и с использованием пакетов прикладных программ. Такая возможность обеспечивается рациональным использованием времени при проведении лекций и практических занятий с широким привлечением мультимедийной техники, и современных пакетов прикладных программ, а также формированием требований к подготовке студентов по предшествующим дисциплинам. Отдельные учебные вопросы выносятся на самостоятельную проработку и контролируются посредством текущей аттестации. При этом организуются групповые и индивидуальные консультации.

Методические указания к оформлению лабораторных работ приведены в методическом пособии - №105 Правила оформления письменных работ мероприятий текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации (заданий контроля самостоятельной работы студентов, отчетов по практикам, курсовых работ/проектов, научно- исследовательских работ) - Выкса 2020г http://elibrary.misis.ru/action.php? kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocument Id=12459 (НТБ МИСиС)