

от «28» июня 2021г.
 протокол № 9-21

Рабочая программа дисциплины (модуля) **Оборудование и автоматизация процессов тепловой обработки сплавов**

Закреплена за кафедрой		Электromеталлургии
Направление подготовки		22.03.01 Материаловедение и технологии материалов
Профиль		Материаловедение и технологии новых материалов
Квалификация	Бакалавр	
Форма обучения	очная	
Общая трудоемкость	4 ЗЕТ	
Часов по учебному плану		144 Формы контроля в семестрах:
в том числе:	экзамен 7	
аудиторные занятия		72
самостоятельная работа		43
часов на контроль		27

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	7 (4.1)		Итого	
	18			
Неделя	18			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	36	36	36	36
Практические	36	36	36	36
КСР	2	2	2	2
Итого ауд.	72	72	72	72
Контактная работа	74	74	74	74
Сам. работа	43	43	43	43
Часы на контроль	27	27	27	27
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

к.т.н., Доцент, Шатохин Константин Станиславович

Рабочая программа

Оборудование и автоматизация процессов тепловой обработки сплавов

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов (приказ от 02.04.2021 г. № 119 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

22.03.01 Материаловедение и технологии материалов, МиТМ-21.plx Материаловедение и технологии новых материалов, утвержденного Ученым советом ВФ НИТУ "МИСиС" 28.06.2021, протокол № 9-21

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Электрометаллургии

Протокол от 26.06.2021 г., №10

Зав. кафедрой Еланский Д.Г. _____

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Цель дисциплины – научить методам анализа и синтеза систем автоматического контроля и управления технологическими процессами на основе изучения теории автоматического регулирования и управления. Обучить студентов методам математического описания элементов систем автоматического управления, изучить их конструкции и принцип действия.
1.2	Задачи освоения дисциплины – научить:
1.3	составлять математическое описание и определять статические и динамические характеристики объектов и элементов систем автоматического контроля и управления;
1.4	выполнять анализ устойчивости переходных процессов и анализ качества регулирования объектов;
1.5	производить расчет и выбор датчиков, регуляторов, регулирующих органов и исполнительных механизмов;
1.6	разрабатывать контуры регулирования систем автоматики.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:	Б1.В.ДВ.05
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Математика
2.1.2	Физика
2.1.3	Химия
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Учебный курс "Оборудование и автоматизация процессов тепловой обработки материалов" относится к базовому циклу дисциплин. Важность данной дисциплины обусловлена необходимостью автоматизации высокопроизводительных агрегатов большой единичной мощности, когда существенно возросли требования к качеству продукции и экономичности производства.
2.2.2	Термическая обработка металлоизделий и труб
2.2.3	Химико-термическая обработка материалов
2.2.4	Оборудование машин и агрегатов пластической деформации формовки

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-3: Способен сопровождать типовые технологические процессы в области материаловедения и технологии материалов
ПК-3.2: Проводит анализ эффективности реализованной системы автоматизированного управления типовым режимом термической и химико-термической обработки
Знать:
ПК-3.2-32 методы эффективного автоматизированного управления типовыми режимами в области материаловедения
ПК-3.2-31 основные закономерности процессов тепло- и массопереноса применительно к технологическим процессам;
Уметь:
ПК-3.2-У3 методы эффективного автоматизированного управления типовыми режимами в области материаловедения
ПК-3.2-У2 основные закономерности процессов тепло- и массопереноса применительно к технологическим процессам;
ПК-3.2-У1 производить расчет и выбор датчиков, регуляторов, регулирующих органов и исполнительных механизмов;
Владеть:
ПК-3.2-В2 навыками анализа эффективной ПК системы автоматизированного управления типовыми режимами термической и химико-термической обработки
ПК-3.2-В1 навыками разрабатывать контуры регулирования систем автоматики;

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература и эл. ресурсы	Примечание
	Раздел 1. Основы теории автоматического управления					

1.1	Сложная техническая система как объект автоматического контроля и регулирования. Основные этапы развития САУ. Технические, экономические и социальные аспекты автоматизации. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
1.2	Статические и динамические характеристики элементов и систем управления. Переходные процессы. Дифференциальные уравнения элементов и систем. Передаточные функции. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
1.3	Расчет статических характеристик линейных и нелинейных объектов. /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4	
1.4	Типовые возмущающие воздействия. Переходная функция, функция веса. Реакция системы на гармонические колебания. Частотные характеристики. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
1.5	Типовые динамические звенья: пропорциональное, аperiodическое 1-го и 2-го порядков, колебательное, интегрирующее, дифференцирующее, чистого запаздывания. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
1.6	Анализ устойчивости переходных процессов в САУ с применением алгебраических и частотных критериев. /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
1.7	Расчет реакции элементов САУ на типовые входные воздействия и входные воздействия произвольного вида. /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
1.8	Соединение звеньев САУ: последовательное, параллельное, встречно-параллельное. Возмущение по нагрузке и заданию. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
1.9	Устойчивость систем регулирования. Показатели качества переходных процессов. Прямые и косвенные методы анализа качества регулирования. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
1.10	Расчет показателей качества переходных процессов в САУ. /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4	
1.11	Расчетно-графические работы, смешанное обучение /Ср/	7	16	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
	Раздел 2. Теплотехнические измерения и приборы					
2.1	Методы и средства преобразования информации в системах автоматического регулирования и управления. Методы измерения температуры. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
2.2	Расчет погрешностей контактных методов измерения температуры /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4	
2.3	Электрические термометры сопротивления и термоэлектрические термометры, пирометры излучения. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
2.4	Вторичные приборы средств измерения температуры. Общие сведения об измерении давления. Жидкостные и деформационные приборы для измерения давления. Правила установки приборов и отбора давления. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
2.5	Измерение расхода и количества жидкостей и газов. Метод постоянного перепада давлений. Метод динамического напора. Метод переменного перепада давления. Ультразвуковые, электрические, тепловые расходомеры. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
2.6	Выбор и расчет сужающих устройств для измерения расхода. /Пр/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4	
2.7	Расчетно-графические работы, смешанное обучение /Ср/	7	14	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4	

	Раздел 3. Элементы систем автоматики					
3.1	Классификация элементов систем автоматики. Нормирующие преобразователи, их назначение, принцип действия, конструкции. Квантование и дискретизация аналоговых сигналов. Аналого-цифровые и цифро-аналоговые преобразователи. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
3.2	Законы регулирования, методы их формирования и структурные схемы реализации. Регулирующие микропроцессорные контроллеры: основные функции, модули, организация связей с объектом управления. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
3.3	Выбор регулятора и построение переходных процессов /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4	
3.4	Законы регулирования, методы их формирования и структурные схемы реализации. Регулирующие микропроцессорные контроллеры: основные функции, модули, организация связей с объектом управления. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
3.5	Выбор исполнительных механизмов и регулирующих органов. /Пр/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
3.6	Расчетно-графические работы, смешанное обучение /Ср/	7	8	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
	Раздел 4. Автоматизация процессов тепловой обработки сплавов					
4.1	Изображение приборов и средств автоматизации на схемах автоматизации. Графическое оформление схем. Разработка проектной документации. Монтаж и наладка систем автоматизации. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
4.2	Автоматическое регулирование температуры, горения топлива, давления в рабочем пространстве печи. Регулирование расхода и давления жидких и газообразных потоков. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
4.3	Автоматизация доменных печей. Автоматизация кислородных конвертеров. Автоматизация электрических плавильных печей. Автоматизация машин непрерывного литья заготовок. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
4.4	Расчет настроек регулятора с обоснованием выбора исходных данных для заданного контура регулирования. /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
4.5	Автоматизация проходных нагревательных печей: методических, секционных, кольцевых, роликовых. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
4.6	Автоматизация термических колпаковых и камерных печей. Автоматизация протяжных печей для термической и термохимической обработки полосового металла. /Лек/	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
4.7	Составление структурных и функциональных схем автоматизации /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
4.8	Расчетно-графические работы, смешанное обучение /Ср/	7	5	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
	Контроль	7	27	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	
	КСР	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л2.1	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (Приложение)**6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ****6.1. Рекомендуемая литература****6.1.1. Основная литература**

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.1	Схиртладзе А.Г., Федотов А.В., Хомченко В.Г.	Автоматизация технологических процессов и производств: учебник	Электронный каталог	Москва Абрис, 2012
Л1.2	Шатохин К.С.	Основы теории автоматического управления промышленными печами: Учебник	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=12468	МИСиС, 2020
Л1.3	Бердышев В.Ф., Шатохин К.С.	Основы автоматизации технологических процессов очистки газов и воды: Курс лекций	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=9163	МИСиС, 2013
Л1.4	Чибизова С.И., Шатохин К.С.	Методы экспериментального исследования теплофизических процессов: Курс лекций	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=12283	МИСиС, 2019

6.1.2. Дополнительная литература

Л2.1	Колосов О.С. под ред. О.С. Колосова	Технические средства автоматизации и управления: учебник	Электронный каталог	Москва Юрайт, 2017
------	-------------------------------------	--	---------------------	--------------------

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Э1	ООО НАУЧНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ БИБЛИОТЕКА	http://elibrary.misis.ru/action.php
----	------------------------------------	---

6.3 Перечень программного обеспечения

П.1	Windows 7 Professional
П.2	Microsoft Office 2007
П.3	антивирусное ПО Dr.Web
П.4	MS Teams
П.5	LMS Canvas

6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных

И.1	Научная электронная библиотека https://elibrary.ru
И.2	Электронная библиотека МИСиС http://lib.misis.ru
И.3	ЭБС Университетская библиотека онлайн http://biblioclub.ru
И.4	Российская платформа открытого образования http://openedu.ru

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Ауд.	Назначение	Оснащение
4	Оборудование и автоматизация процессов тепловой обработки материалов	Аудитория для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, текущего контроля, индивидуальных консультаций, промежуточной аттестации, групповых консультаций: доска классическая, доска интерактивная, компьютер с доступом к сети "Интернет" (1 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (32 шт.) ПО: Windows 7 Professional, Microsoft Office 2007, антивирусное ПО Dr.Web, MS Teams, Visual Studio, комплект тематических презентаций

46	Аудитория для самостоятельной работы обучающихся	доска классическая, компьютер с доступом к сети "Интернет" (16 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (32 шт.) ПО: Windows 7 Professional, Microsoft Office 2007, Компас, антивирусное ПО Dr.Web, MS Teams, Visual Studio
----	--	---

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Обучение организуется в соответствии с настоящей программой. Лекции и практические занятия проводятся с использованием компьютерной презентационной программы PowerPoint.

Практические занятия проводятся, в том числе, с разбором практических вопросов и проблем реального производства, с применением кейсовых ситуаций, использующих описание реальных ситуаций. Студенты должны исследовать ситуацию, разобраться в сути проблемы, предложить возможные решения и выбрать лучшее из них. Кейсы основываются на реальном фактическом производственном материале или же приближены к реальной ситуации.

Текущий контроль, защита домашних заданий и экзамен проводятся с целью выявить полученные в результате изучения дисциплины знания, навыки и умения студентов. Для подготовки к контрольным мероприятиям необходимо использовать базовую информацию, полученную во время лекций и практических занятий, а также информацию, полученную при изучении соответствующих разделов основной и дополнительной литературы.

Для самостоятельной работы и текущего контроля в системе «смешанного обучения» студенты также используют специальные базы данных (электронные учебники) в электронной библиотеке НИТУ МИСиС. Самостоятельная работа студентов организуется и контролируется с помощью электронных версий конспекта лекций и пособий с вопросами для самопроверки, а также индивидуального опроса студентов во время защит домашних работ.

Консультации по курсу проводятся с использованием email и лично в назначенные часы консультаций.

Для полноценного изучения дисциплины «Оборудование и автоматизация процессов тепловой обработки» студентам необходимо понимать и анализировать связь данной дисциплины с требованиями к подготовке бакалавров профиля **Металловедение и термическая обработка металлов**. Студенты должны знать, какое место занимает данная дисциплина в структуре их образования, а также, какое значение имеют знания, полученные в результате изучения этой дисциплины, для успешной работы в выбранном направлении.