

Рабочая программа утверждена
 решением Учёного совета
 ВФ НИТУ МИСиС
 от «31» августа 2020г.
 протокол № 1-20

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Основы автоматизации металлургических процессов

Закреплена кафедрой

Электрометаллургии

Направление подготовки

22.03.02 Металлургия

Профиль

Металлургия черных металлов

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

4 ЗЕТ

Часов по учебному плану

144

Формы контроля в семестрах:
экзамен 7 семестр

в том числе:

аудиторные занятия

90

самостоятельная работа

25

часов на контроль

27

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	7 (4.1)			
	18			
Неделя	18			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	36	36	36	36
Лабораторные	18	18	18	18
Практические	36	36	36	36
КСР	2	2	2	2
Итого ауд.	90	90	90	90
Контактная работа	92	92	92	92
Сам. работа	25	25	25	25
Часы на контроль	27	27	27	27
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

к.тн, Доцент, Комолова Ольга Александровна

Рабочая программа

Основы автоматизации металлургических процессов

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 22.03.02 Металлургия (уровень бакалавриата) (приказ от 02.12.2015 г. № 602 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

22.03.02 Металлургия, ЭМ-20.plx Металлургия черных металлов, утвержденного Ученым советом ВФ НИТУ "МИСиС" 27.02.2020, протокол № 5-20

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Электрометаллургии

Протокол от 26.06.2020 г., №10

Зав. кафедрой Еланский Д.Г.

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ

1.1	научить анализировать работу существующих систем автоматизации, использовать их на практике и разрабатывать отдельные САУ
-----	---

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:	Б1.В.ДВ.09
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Основыметаллургии (Металлургииистали)
2.1.2	Математика
2.1.3	Информатика
2.1.4	Учебная практика
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Научно-исследовательскаяработа
2.2.2	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты ВКР
2.2.3	Проектирование металлургическихцехов
2.2.4	Преддипломная практика

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-3.2 : готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии
Знать:
ПК-3.2 -31 методы разработки систем автоматизации и давать им характеристику
Уметь:
ПК-3.2 -У1 составлять и рассчитывать основные показатели, необходимые для автоматизации производства
Владеть:
ПК-3.2 -В1 современным способами построения АСУ;

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Кодзанятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература и эл. ресурсы	Примечание
	Раздел 1. Автоматизация в металлургии					
1.1	Автоматизация в металлургии. Система управления процессами металлургического производства /Лек/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
1.2	Основные элементы системы автоматизации /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
1.3	Подготовка к практическим занятиям и защите практических работ /Ср/	7	3	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
	Раздел 2. Автоматизация современных металлургических процессов и агрегатов					
2.1	Автоматизация агломерационного производства. Автоматизация доменного производства. Автоматизация сталеплавильного производства. Автоматизация кислородно- конвертерного процесса. Автоматизация процессов в дуговых печах. Атоматизацияагрегтов участка ковшевой обработки стали. Автоматизация процесса разливки стали. Автоматизацияагрегатовспецеэлектрометаллургии /Лек/	7	24	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	

2.2	Алгоритм управления процессом агломерации. Алгоритм управления доменным процессом. Алгоритмы управления КК, ДСП, агрегатами ковшевой обработки и разливки стали. Алгоритмы управления агрегатов спец электрометаллургии. /Пр/	7	28	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
2.3	Подготовка к практическим занятиям и защите практических и лабораторных работ /Ср/	7	3	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
Раздел 3. Управление технологическими процессами					Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1	
3.1	Составление и оформление системы управления технологическими процессами /Лек/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
3.2	Управление технологическими процессами в металлургии /Пр/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
3.3	Подготовка к практическим занятиям и защите практических работ /Ср/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
Раздел 4. Автоматическое регулирование						
4.1	Автоматическое регулирование: понятие системы регулирования, её элементы, обратная связь, качество, устойчивость задачи управления. АСУ ТП /Лек/	7	4	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
4.2	Определение передаточной функции /Лаб/	7	6	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
4.3	Определение устойчивости системы /Лаб/	7	6	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
4.4	Определение критериев устойчивости /Лаб/	7	6	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
4.5	Подготовка к практическим занятиям и защите лабораторных работ /Ср/	7	15	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
	КСР	7	2	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	
	Контроль	7	27	ПК-3.2	Л1.1 Л2.2Л2.1Л3.1 Э1	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ(ПРИЛОЖЕНИЕ)

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.1	Лапшин И.В., Попов Н.Н., Мустафин Р.М.	Автоматизация производства электростали: Микропроцессорные системы управления: Лабораторный практикум	Методическиепособия	Москва, 2010
Л1.2	Лапшин И.В.	Автоматизация дуговых печей: научное издание	Электронныйкаталог	МоскваИздательство МГУ, 2004
Л1.3	Лапшин И.В.	Автоматизация технологических процессов дуговой сталеплавильной печи: учебник	Электронныйкаталог	Москва ООО "Квадратум", 2002

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.1	Миткевич Ю.Д.	Автоматизация технологических процессов и производств.: Лабораторный практикум	Методическиепособия	Москва, 2004
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»				
Э1	Автоматизация производства электростали		https://www.sciencedirect.com/	
6.3 Перечень лицензионного программного обеспечения				
П.1	Windows 7 Professional			
П.2	Microsoft Office 2007			
П.3	антивирусное ПО Dr.Web			
П.4	MS Teams			
П.5	LMS Canvas			
6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных				
И.1	Научная электронная библиотека https://elibrary.ru			
И.2	Электронная библиотека МИСиС http://lib.misis.ru			
И.3	ЭБС Университетская библиотека онлайн http://biblioclub.ru			
И.4	Российская платформа открытого образования http://openedu.ru			
7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ				
	Ауд.	Назначение	Оснащение	
4		Основы автоматизации металлургических процессов	Аудитория № 4 для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, текущего контроля, индивидуальных консультаций, промежуточной аттестации, групповых консультаций: доска классическая, доска интерактивная, компьютер с доступом к сети "Интернет" (1 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (32 шт.) ПО: Windows 7 Professional, Microsoft Office 2007, антивирусное ПО Dr.Web, MS Teams, VisualStudio, комплект тематических презентаций	
5		Основы автоматизации металлургических процессов	Аудитория № 5 Компьютерный класс для проведения практических занятий, занятий лекционного типа, семинарского типа, лабораторных работ, текущего контроля, индивидуальных консультаций, промежуточной аттестации, групповых консультаций: доска классическая, доска интерактивная, компьютер с доступом к сети "Интернет" (16 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (16 шт.) ПО: Windows 7 Professional, Microsoft Office 2007, Компас, антивирусное ПО Dr.Web, MS Teams, VisualStudio, комплект тематических презентаций, https://steeluniversity.org/ , комплект тематических презентаций и видеоматериалов, доступ к интернету	
46		Аудитория для самостоятельной работы обучающихся	доска классическая, компьютер с доступом к сети "Интернет" (16 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (32 шт.) ПО: Windows 7 Professional, Microsoft Office 2007, Компас, антивирусное ПО Dr.Web, MS Teams, Visual Studio	

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

самостоятельности студентов достигается индивидуализацией домашних заданий, задач и вопросов для внутрисеместрового контроля знаний.

Лекции проводятся с использованием мультимедийных технологий в специально оборудованных аудиториях, при этом лекционный материал демонстрируется с использованием графического редактора PowerPoint.

В конце каждого практического занятия рекомендуется проводить 10-15 минутный контроль для оценки уровня усвоения материала каждым студентом.

Дисциплина требует самостоятельной работы. Отдельные учебные вопросы выносятся на самостоятельную проработку и контролируются посредством текущей аттестации.

Перед выполнением студентами самостоятельной внеаудиторной работы преподаватель проводит инструктаж по выполнению задания, который включает: цель задания, его содержание, сроки выполнения, ориентировочный объем работы, основные требования к результатам работы, критерии оценки.