

ВФ НИТУ "МИСиС
 от «31» августа 2020г.
 протокол №1-20

Рабочая программа дисциплины (модуля) **Инновации и современные методы работы в электросталеплавильных цехах**

Закреплена кафедрой

Электрометаллургии

Направление подготовки

22.03.02 Metallургия

Профиль

Metallургия черных металлов

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

заочная

Общая трудоемкость

5 ЗЕТ

Часов по учебному плану

180

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

аудиторные занятия

26

экзамен 7 семестр

самостоятельная работа

145

курсовая работа 7 семестр

часов на контроль

9

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>. <Семестр на курсе>)	7 (4.1)			
Неделя	18			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	8	8	8	8
Лабораторные	4	4	4	4
Практические	14	14	14	14
Итого ауд.	26	26	26	26
Контактная работа	26	26	26	26
Сам. работа	145	145	145	145
Часы на контроль	9	9	9	9
Итого	180	180	180	180

Программу составил(и):

ктн, Зав.каф., Еланский Дмитрий Геннадьевич

Рабочая программа

Инновации и современные методы работы в электросталеплавильных цехах

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 22.03.02 Metallургия (уровень бакалавриата) (приказ от 02.12.2015 г. № 602 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

22.03.02 Metallургия, ЭМ-18 ЗО.plx Metallургия черных металлов, утвержденного Ученым советом ВФ НИТУ "МИСиС" 28.02.2018, протокол № 5-18

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Электрометаллургии

Протокол от 26.06.2020 г., №10

Зав. кафедрой Еланский Д.Г.

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ	
1.1	Целью освоения дисциплины является сформировать мировоззрение, подготовить бакалавра по направлению 22.03.02, знающего современные тенденции развития электросталеплавильного производства во взаимосвязи с другими специальными дисциплинами цикла.
1.2	Задачами изучения дисциплины являются научить студента:
1.3	формулировать основные требования к технологическим процессам производства;
1.4	выбирать необходимое оборудование с учетом решения задач энерго- и ресурсосбережения;
1.5	выбирать и обосновывать эффективные методы организации производства;
1.6	выполнять исследования металлургических процессов и оборудования;
1.7	составлять обзоры научно-технической литературы в области своей профессиональной деятельности.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б1. В.ДВ.06
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Теория и технология производства стали
2.1.2	Экстракция черных металлов
2.1.3	Математика
2.1.4	Теплофизика и теплотехника
2.1.5	Термодинамика и кинетика сталеплавильных процессов
2.1.6	Информатика
2.1.7	Информационные технологии в металлургии
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Научно-исследовательская работа
2.2.2	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты ВКР
2.2.3	Проектирование металлургических цехов

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ	
ПК-3.2 : готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии	
Знать:	
ПК-3.2 -31 методы анализа и синтеза изучаемых явлений и процессов технико-экономические показатели применения	
ПК-1.1: способность к анализу и синтезу	
Знать:	
ПК-1.1-31 методы анализа и синтеза изучаемых явлений и процессов технико-экономические показатели применения	
ОПК-4.1: готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач	
Знать:	
ОПК-4.1-31 основные способы решения поставленных инженерных задач	
ПК-3.2 : готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии	
Уметь:	
ПК-3.2 -У1 обосновывать выбор оборудования для осуществления технологических процессов	
ПК-1.1: способность к анализу и синтезу	
Уметь:	
ПК-1.1-У1 использовать справочную литературу для выполнения расчетов применять знания для обоснованного выбора агрегатного обеспечения и объемно-планировочных решений цеха:	
ОПК-4.1: готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач	
Уметь:	
ОПК-4.1-У1 обосновывать выбор оборудования для осуществления технологических процессов	
ПК-3.2 : готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии	

Владеть:
ПК-3.2 -В1 опытом написания и редактирования отчета о результатах исследования
ПК-1.1: способность к анализу и синтезу
Владеть:
ПК-1.1-В1 анализом процессов выплавки, внеагрегатной обработки и разливки стали;
ОПК-4.1: готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач
Владеть:
ОПК-4.1-В1 навыками решения инженерных задач на базе имеющихся теоретических знаний

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература и эл. ресурсы	Примечание
	Раздел 1. Инновации в электросталеплавильном					
1.1	Стандартизация стали и сплавов электропечного сортамента. /Лек/	7	1	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
1.2	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы.	7	12	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
	Раздел 2. Футеровка дуговых электропечей, сталеразливочных и промежуточных ковшей					
2.1	Огнеупорные материалы и футеровка дуговых электропечей, сталеразливочных и	7	1	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
2.2	ГОСТы и Технические условия /Пр/	7	2	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
2.3	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы	7	28	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
	Раздел 3. Шихтовые материалы электроплавки стали					
3.1	Шихтовые материалы электроплавки стали /Лек/	7	1	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
3.2	Расчет оптимальной шихтовки плавки /Пр/	7	4	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
3.3	Работа с паспортами плавков в ДСП-160 /Лаб/	7	2	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2	
3.4	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы.	7	28	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
	Раздел 4. Основные периоды плавания					
4.1	Основные периоды электроплавки. Заправка, завалка шихты. Периодплавания. /Лек/	7	1	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
4.2	Шихтовые материалы /Пр/	7	2	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
4.3	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы	7	25	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	

	Раздел 5. Окислительный и восстановительный периоды					
5.1	Окислительный и восстановительный периоды электроплавки /Лек/	7	2	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
5.2	Расчет легирующих добавок (работа мастера по плавке в реальном режиме времени) /Пр/	7	2	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
5.3	Выплавка стали в ДСП (тренажер) /Лаб/	7	2	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2	
5.4	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы.	7	28	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
	Раздел 6. Основные физико-химические процессы электросталеплавильного					
6.1	Основные физико-химические процессы электросталеплавильного процесса /Лек/	7	2	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
6.2	Выплавка стали в дуговой сталеплавильной печи ДСП-160 (по паспортам плавков) /Пр/	7	4	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
6.3	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы. /Ср/	7	24	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	
	Контроль	7	9	ОПК-4.1 ПК-1.1 ПК- 3.2	Л1.1 Л2.3 Л2.1 Л2.2 Л1.2Э1 Э2	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ(ПРИЛОЖЕНИЕ)

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы,	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.1	Кудрин В.А. В.А.Кудрин,В. А. Шишимиров	Технологические процессы производства стали: учебник	Электронныйкаталог	Ростов н/Д Феникс, 2017
Л1.2	Лузгин, В. П.; Косырев, К. Л.; Комолова, О. А.	Теория и технология металлургии стали. Энергетика, технология и экологиясталеплавильных процессов	http://elibrary.misis.ru/plugins/libermedia/LMGetDocumentById.p hpid=497562	Изд-во МИСиС, 2010

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы,	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.1	Дюдкин Д.А., Кисиленко В.В.	Современная технология производства стали: справочник	Электронныйкаталог	МоскваТеплотехник, 2007
Л2.2	Дюдкин Д.А., Кисиленко В.В. Павлюченков И.А., Болотов	Прецизионная обработка металлургических расплавов: научное издание	Электронныйкаталог	МоскваТеплотехник, 2007
Л2.3	Дюдкин Д.А., Кисиленко В.В..	Современные технология производства стали: учебник	Электронныйкаталог	МоскваТеплотехника, 2007

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Э1	Инновационные и современные методы работы в	http://elcat.lib.misis.ru/vmsua5379ghkip/app/webroot/index.php?url=/KnigobMatieres/view/7883
Э2	Инновационные и современные методы работы в	http://elibrary.misis.ru/plugins/libermedia/LMGetDocumentById.php?id=507221
6.3 Перечень лицензионного программного обеспечения		
П.1	Windows 7 Professional	
П.2	антивирусное ПО Dr.Web	
П.3	MicrosoftOffice 2007	
П.4	MS Teams	
П.5	LMS Canvas	
6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных		
И.1	Научная электронная библиотека https://elibrary.ru	
И.2	Электронная библиотека МИСиС http://lib.misis.ru	
И.3	ЭБС Университетская библиотека онлайн http://biblioclub.ru	
И.4	Российская платформа открытого образования http://openedu.ru	
7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ		
Ауд.	Назначение	Оснащение
4	Инновации и современные методы работы в электросталеплавильных цехах	для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, текущего контроля, индивидуальных консультаций, промежуточной аттестации, групповых консультаций: доска классическая, доска интерактивная, компьютер с доступом к сети "Интернет" (1 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (32 шт.) ПО: Windows 7 Professional, MicrosoftOffice 2007, антивирусное ПО Dr.Web, MS Teams, VisualStudio, комплект тематических презентаций
5	Инновации и современные методы работы в электросталеплавильных цехах	Компьютерный класс для проведения практических занятий, занятий лекционного типа, семинарского типа, лабораторных работ, текущего контроля, индивидуальных консультаций, промежуточной аттестации, групповых консультаций: доска классическая, доска интерактивная, компьютер с доступом к сети "Интернет" (16 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (16 шт.) ПО: Windows 7 Professional, MicrosoftOffice 2007, Компас, антивирусное ПО Dr.Web, MS Teams, VisualStudio, комплект тематических презентаций, Виртуальный лабораторный комплекс: - Сталевар электропечи (ДСП)
46	Инновации и современные методы работы в электросталеплавильных цехах	помещение для самостоятельной работы обучающихся, имеется подключение к сети "Интернет" и доступ в электронную информационно-образовательную среду: доска классическая, компьютер с доступом к сети "Интернет" (16 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (32 шт.) ПО: Windows 7 Professional, Microsoft Office 2007, Компас, антивирусное ПО Dr.Web, MS Teams, Visual Studio
8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ		

Весь курс разделен на самостоятельные взаимосвязанные части, т.е. имеет модульное построение. Развитие самостоятельности студентов достигается индивидуализацией домашних заданий, курсовой работой, задач и вопросов для внутрисеместрового контроля знаний. Это обеспечивается методическими разработками, созданными в электронном формате, существенно повышающими эффективность самостоятельной работы студентов.

Лекции проводятся с использованием мультимедийных технологий в специально оборудованных аудиториях, при этом лекционный материал демонстрируется с использованием графического редактора PowerPoint.

На практических занятиях и при выполнении домашних занятий осваиваются как классические методы решения задач, так и с использованием пакетов прикладных программ. Такая возможность обеспечивается рациональным использованием времени при проведении лекций и практических занятий с широким привлечением мультимедийной техники, и современных пакетов прикладных программ, а также формированием требований к подготовке студентов по предшествующим дисциплинам (математика, информатика, теоретическая механика, сопротивление материалов, и др.).

В конце каждого практического занятия рекомендуется проводить 10-15 минутный тестовый контроль для оценки уровня усвоения материала каждым студентом.

Дисциплина требует значительного объема самостоятельной работы. Отдельные учебные вопросы выносятся на самостоятельную проработку и контролируются посредством текущей аттестации. При этом организуются групповые и индивидуальные консультации. Качественное освоение дисциплины возможно только при систематической самостоятельной работе, что поддерживается системой текущей и рубежной аттестации.